



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/110
URBROJ: 558-02.1/1-07-2
Zagreb, 27. travnja 2007.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke TEHNIČAR UNICOMP, Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: WTX...
 - proizvođač mjerila: RADWAG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 26-600 Radom, Poljska
 - službena oznaka mjerila: HR M - 3 - 1194
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka TEHNIČAR UNICOMP, Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 12. listopada 2006. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: Certificate of EC type approval NO PL 04 024, izdan od GLÓWNY URZAD MIAR, ul. Elektoralna 2, 00-139 Warszawa, Poljska.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

Dostaviti:

1. TEHNIČAR UNICOMP, Crnojezerska 18, 10000 Zagreb
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	TEHNIČAR UNICOMP d.o.o. Crnojezerska 18 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	RADWAG Ul. Bracka 28, 26-600 Radom Poljska
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim djelovanjem, r.t. III
Tip mjerila:	WTX...
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1194

2. Tehnički opis vage

Elektromehanička vaga namijenjena je za mjerenje mase odložene na prijamnik tereta u izravnom obračunu.

Prijamnik tereta vage oslonjen je na 1 ili 4 mjerna pretvornika sile (MPS).

2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja silu od mase na prijamniku tereta vage.

3. Tehnički podaci

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih vaga, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema tablici 1. u nastavku:

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- tvrтка ili znak proizvođača
- tip vage: WTX ...
- razred točnosti: **III**
- službena oznaka tipa vage: HR M-3-1194
- serijski ili tvornički broj vage
- mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- ispitni podjeljak ($e = \dots$)
- temperaturno područje rada ako je drukčije od (0 do 40) °C
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Ovjeravanje i žigosanje vage

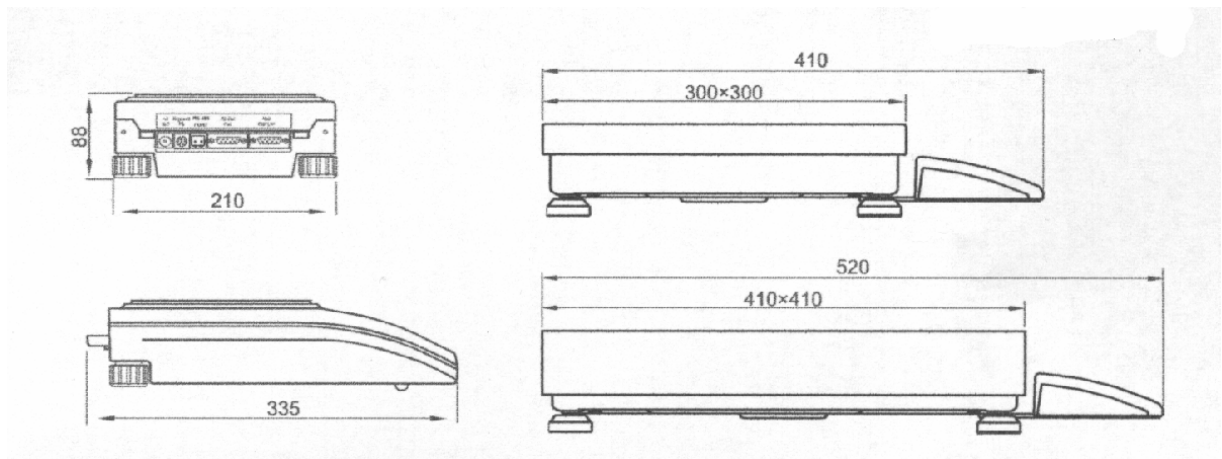
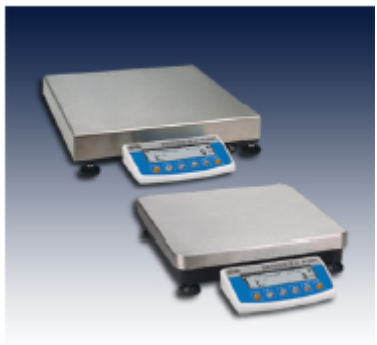
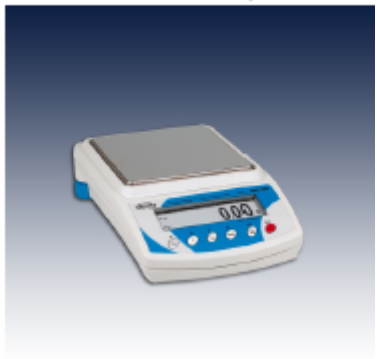
Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice u blizini prikaza mase EPU i zaštićuje prema slici 2.

Žig vrijedi 2 (dvije) godine.

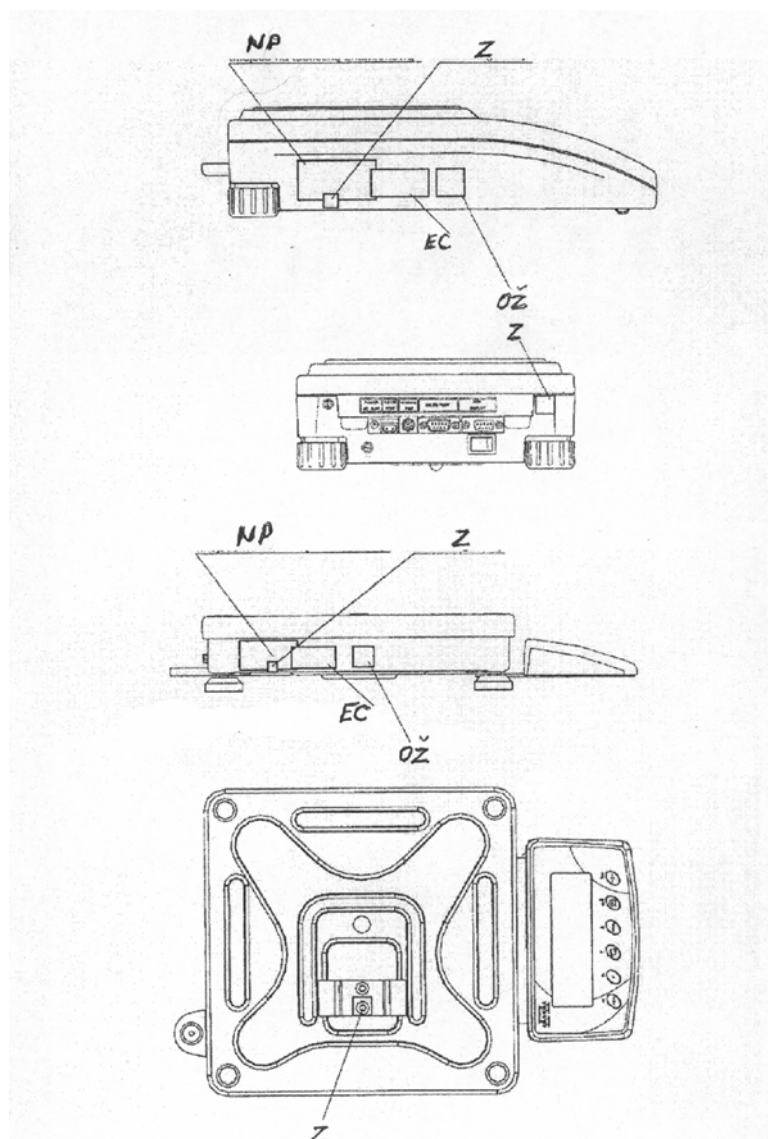
7. Opaska

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagonom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika1



Slika 2



Z – zaštitna žig u obliku naljepnice ili za kliješta
EC- podaci
OŽ- ovjerni žig u obliku naljepnice
NP- natpisna pločica